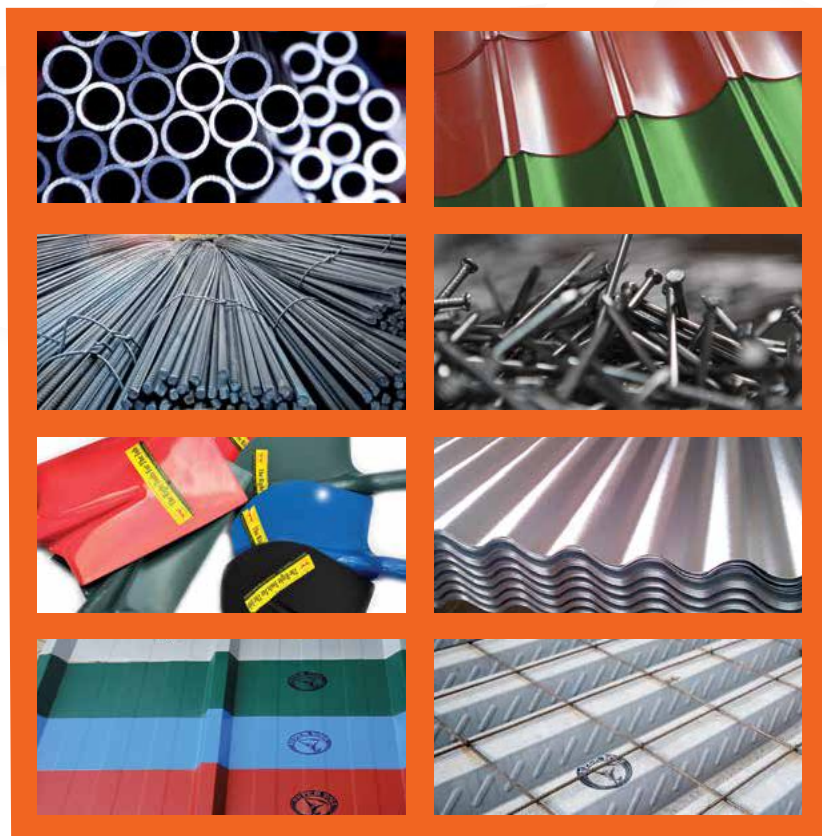


UI UNIVERSSELLE INDUSTRIES

INNOVER | TRANSFORMER | CONSTRUIRE

CATALOGUE PRODUITS



An aerial photograph of San Francisco, California, featuring the Golden Gate Bridge on the right, the city skyline in the background, and a small island with palm trees and buildings in the lower-left foreground. A speedboat is visible in the water in the lower-right. The text "L'UINNOVATION POUR BÂTIR DEMAIN" is overlaid in the center.

L'**U**INNOVATION POUR BÂTIR DEMAIN



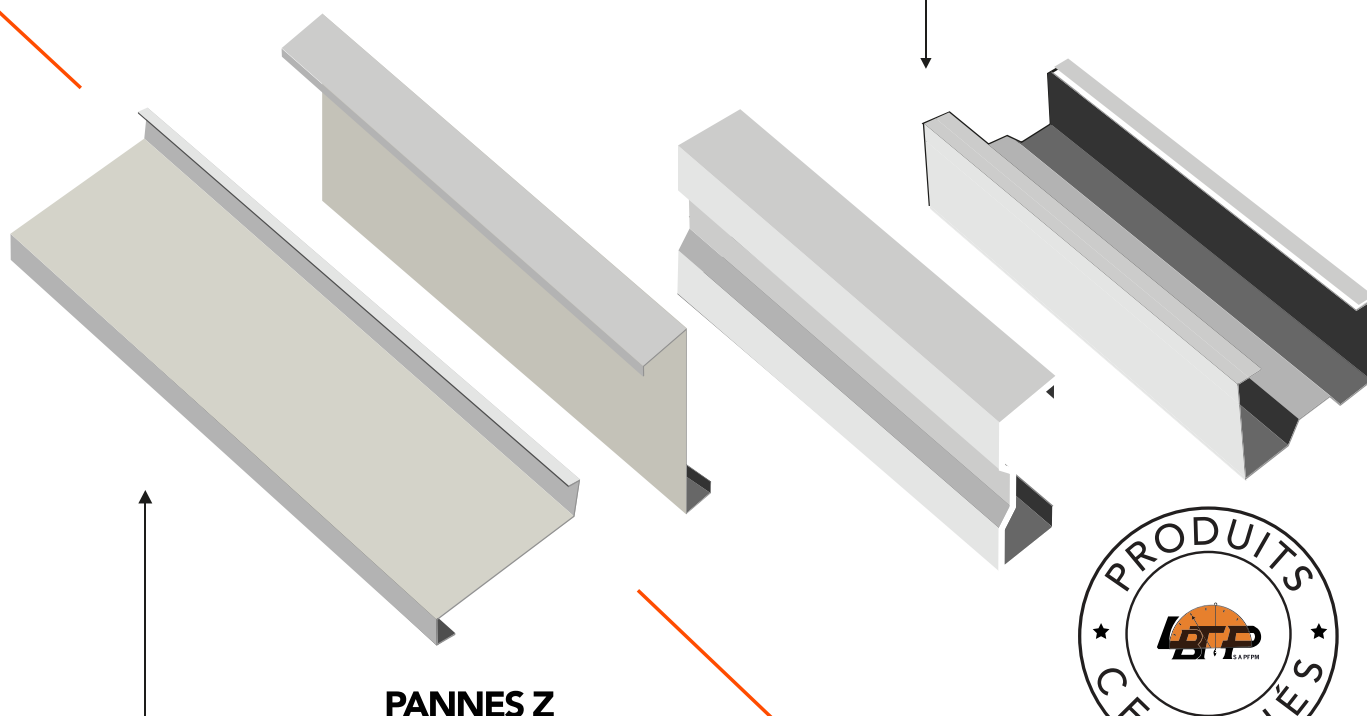
Parce que demain se construit aujourd'hui, notre expertise nous conduit à nous engager dans l'innovation. Utiliser les meilleures avancées technologiques pour concevoir des produits et solutions innovantes – plancher collaborant, pannes Z et Sigma, profilés placo... - et vous proposer une offre nouvelle pour vos constructions.



PANNES Z & SIGMA

LA SOLUTION POUR VOS TOITURES

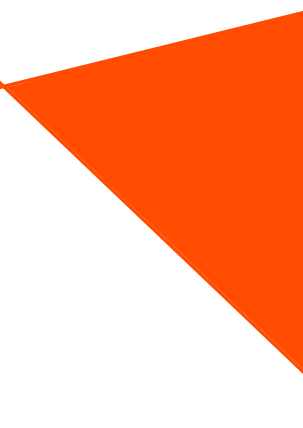
PANNES SIGMA



PANNES Z



**ÉCOLOGIQUE • ÉCONOMIQUE
LÉGER • RÉSISTANT • ESTHÉTIQUE
RAPIDE ET FACILE À UTILISER • DURABLE**



SOMMAIRE

FER À BÉTON

06	CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS.....	7 - 10
-----------	---	--------

TUBES

12	TUBES CARRES, RONDS, RECTANGLES.....	13
-----------	--------------------------------------	----

TÔLES DE COUVERTURE

14	TÔLES BAC ALUZINC 100 STANDARD.....	15
	TÔLES BAC TEXTURÉES / PRÉLAQUÉES.....	16
	TÔLES MÉTAL TUILES TEXTURÉES / PRÉLAQUÉES.....	17
	PLAQUES TUILES.....	18 - 19
	TÔLES ONDULÉES ALUZINC STD.....	20
	TÔLES ONDULÉES ALUZINC PRÉLAQUÉES.....	21
	TÔLES BAC ALUMINIUM STD.....	22
	TÔLES BAC ALUMINIUM PRÉLAQUÉES.....	23

POINTES

24	POINTES	25
-----------	---------------	----

TÔLES PLANES

26	TÔLES PLANES	27
-----------	--------------------	----

PROFILÉS

28	PROFILÉS H	29
	PROFILÉ PLACO.....	30
	PROFILÉS OUVERTS.....	31
	PANNE SIGMA.....	32
	PANNE Z	33

PLANCHER COLLABORANT

34	PLANCHER COLLABORANT	35 - 37
-----------	----------------------------	---------

ACCESSOIRES - GRILLAGES - RONCES

38	ACCESSOIRES	39 - 41
	GRILLAGES	42
	RONCES	43





L'acier est un alliage de fer et de carbone. Cet alliage possède une bonne résistance mécanique en traction et en compression. Le fer apporte une base de résistance importante et de la ductilité. Cela permet au matériau de se déformer notablement sans se rompre. C'est une propriété intéressante car cela permet de transformer la forme du matériau aisément.

Cela lui donne aussi de bonnes capacités pour résister aux chocs en les encaissant. Le carbone accroît de façon considérable la résistance de l'acier. C'est essentiellement la teneur en carbone qui confère à l'alliage les propriétés du métal qu'on appelle « acier ».



CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Les aciers sont élaborés pour résister à des sollicitations mécaniques ou des agressions chimiques ou une combinaison des deux.

La nuance de l'acier est donc le résultat d'un compromis entre la résistance et la ductilité. La déformation des éléments du béton armé étant toutefois limitée, l'alliage est riche en carbone pour privilégier la résistance mécanique. La barre d'acier désigne le matériau brut c'est-à-dire sans façonnage. L'armature désigne la barre d'acier façonnée.

On distingue deux types d'aciers pour béton armé en fonction de leur forme et de leur surface :

- **Les aciers lisses** : barres lisses ou fils tréfilés lisses. Elles sont de section circulaire sans aucune gravure.
- **Les aciers à haute adhérence** : la surface présente des saillies ou des creux. La surface de ces armatures présente des aspérités en saillies inclinées par rapport à l'axe de la barre appelée verrous ou crantages qui sont destinées à favoriser l'adhérence des armatures au sein

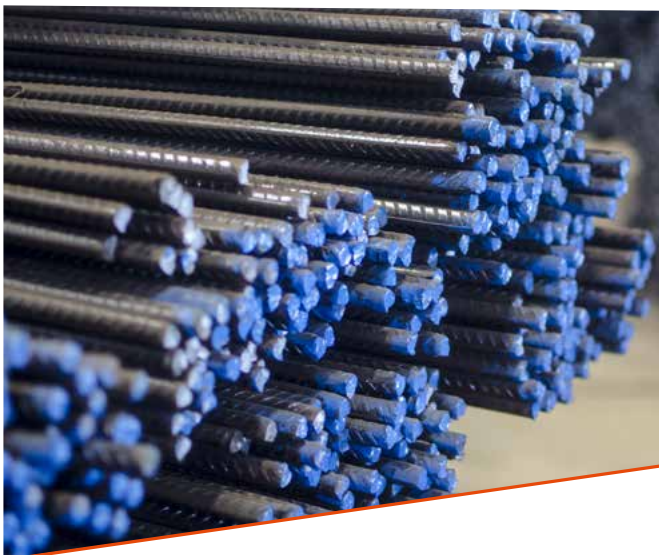
du béton. En d'autres termes, cela contribue à empêcher le glissement de l'acier dans le béton. Les différents diamètres sont fournis sous forme de barres droites (de 12 m de long généralement).

Les diamètres commercialisés sont les 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 32 mm.

(Le diamètre nominal d'une barre ou d'un fil correspond au diamètre d'un cylindre de révolution de même métal ayant la même masse linéique. C'est le diamètre nominal qui est pris en compte pour le dimensionnement).

Par exemple :

- Il est possible de préciser la nuance de l'acier. Les barres et les armatures sont désignées par les lettres Fe suivies de la résistance de l'acier. Fe500 indique qu'il s'agit d'un acier qui résiste en compression comme en traction à 500 Mégapascal (MPa) qui représente sa limite d'élasticité. Lorsque l'on veut les désigner en précisant le diamètre, on mentionne la lettre (D) suivie du diamètre de l'armature. Un (D6) désigne une barre ou une armature de 6 mm de diamètre.
- Il est possible de préciser le caractère de haute adhérence. La barre ou l'armature est désignée par les lettres H.A. pour indiquer la Haute Adhérence suivie du diamètre en mm. Une barre H.A.10 désigne une barre d'acier à haute adhérence d'un diamètre de 10 mm.
- Les désignations peuvent être rapprochées. Ainsi un H.A.12 Fe500 désigne une barre d'acier à haute adhérence de 12 mm de diamètre, d'une résistance de 500 Mpa.



CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

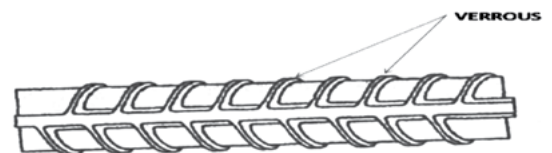
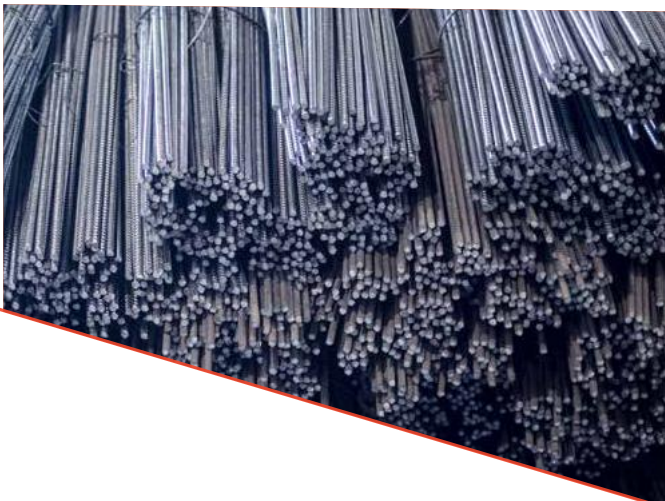
Le fer à béton armé commercialisé par notre entreprise répond aux différentes normes relatives aux types de diamètres utilisés. En d'autres termes, les différents tests effectués par les laboratoires d'études attestent de la conformité des différents diamètres concernant les caractéristiques indispensables à sa commercialisation :

- Conformité à la masse linéique (poids/mètre linéique).
- Conformité à l'écartement des verrous (distance horizontale qui sépare les différents crantages sur une barre de fer à béton).
- Conformité à la hauteur des verrous (distance verticale entre les crantages sur la barre).
- Conformité à la hauteur des nervures.
- Conformité à la limite d'élasticité minimale REH (contrainte à partir de laquelle le matériau se rompt).
- Conformité de résistance à la rupture RM.
- Conformité de non fragilité à l'essai des différents aciers (bonne aptitude de l'acier au

pliage : il ne se produit ni cassure, ni fissure transversale dans la zone de pliage - dépliage).

- Type d'armature : Haute adhérence (h.a)
- Diamètres disponibles : 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32 mm
- Colisage : 100 kg / botte
- Longueur des barres : 12 m
- Commercialisation : en botte ou en tonne (selon le besoin exprimé)
- Matière première : Normes Union Européenne (avec certificat du fabricant par un laboratoire indépendant : Mill test certificates).
- Certifié par le LBTP (Laboratoire du Bâtiment et des Travaux Publics).

L'utilisation du fer béton armé est multiple :
des fondations, des piliers, des murs, des dalles,
...



ACIER A VERROUS

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

FER À BÉTON FAÇONNÉ

Le fer à béton façonné, plus communément appelé fer façonné, est du fer à armatures pour béton, rond (Lisse ou Haute adhérence) de nuance B500A [FeE 500-2 selon la norme française NF A 35-016 (1996)] respectant les prescriptions de fabrication de la norme française NF A 35-080-1, qui est obtenu par dressage (ou non) puis découpe puis cintrage conformément à une Nomenclature ou un Plan de ferrailage soumis et préalablement élaboré.

Le fer façonné est utilisé pour armer et renforcer le béton dans le domaine de la construction et se présente sous diverses formes dont les plus usuelles sont les Cadres (triangles ou rectangles), les Étriers et Épingles.

Caractéristiques métriques

D'un point de vue dimensionnel, le fer façonné est fonction du plan de ferrailage dont il dépend à son tour mais aussi, en fonction du client et du chantier à exécuter pour lequel la commande est passée. En outre, il endosse les caractéristiques respectives du fer à armatures à partir duquel il est transformé.

Masse Linéique : Les valeurs de la masse linéique nominale sont données dans le tableau ci-dessous. L'écart admissible par rapport à la masse linéique nominale est de $\pm 4,5\%$.



CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Verrous : Le produit comporte 3 champs de verrous dont 1 présentant une inclinaison opposée à celle des deux autres. La hauteur et l'écartement des verrous respectent les valeurs suivantes (en mm) :

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DES FER A BETON

Diamètre nominal du FAB	Hauteur des verrous (h)		Hauteurs des nervures (a)		Ecartements entre verrous (c)	
	Mini (mm)	Maxi (mm)	Mini (mm)	Maxi (mm)	Mini (mm)	Maxi (mm)
Φ 6 mm	0,35	0,45	0	0,2	4	4,5
Φ 8 mm	0,45	0,55	0	0,2	4,5	5,5
Φ 10 mm	0,55	0,65	0,35	0,45	5,5	6,5
Φ 12 mm	0,65	0,75	0,5	0,6	6,5	7,5
Φ 14 mm	1	1,1	0,7	0,8	7,5	8,5
Φ 16 mm	1,1	1,2	0,85	0,95	8,5	9,5
Φ 20 mm	1,45	1,55	0,95	1,5	11,5	12,5
Φ 25 mm	1,95	2,05	1	2	14,5	15,5
Φ 32 mm	1,95	2,05	1	2	17,5	18,5

Caractéristiques Mécaniques pour tous les diamètres

Traction :

Limite élastique N/mm ²	Rupture/élasticité	Allongement total sous charge maxi
Ø 12 mm	Rm/ReH ≥ 1.03	Agt ≥ 15 %

Non fragilité : Absence de fragilité (bonne aptitude de l'acier au pliage : il ne se produit ni cassure, ni fissure ou déchirure transversale après essai de pliage normalisé).



TUBES



Passant parfois inaperçu, le tube en acier est présent partout dans notre quotidien et est utilisé dans la plupart des équipements (construction, agencement, rénovation, décoration).

TUBES

PROCÉDÉ DE FABRICATION :

Nous fabriquons des tubes rectangles, carrés et ronds. Nos tubes sont fabriqués en continu, sur des lignes automatiques à cycle complet. Les tubes sont exécutés à partir de produits laminés à chaud ou à froid. Ils sont soudables et peuvent supporter, dans des conditions normales d'exécution, les opérations de formage comme le cintrage, le retreint et l'aplatissement, etc.

ÉTAT DE LIVRAISON :

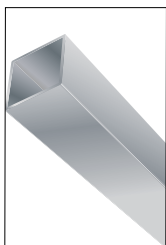
Aspect des tubes

L'état de surface correspond à celui du feuillard à chaud ou à froid, la surface extérieure est lisse. Les tubes sont livrés légèrement huilés, pour les laminés à froid.

Longueur standard des tubes

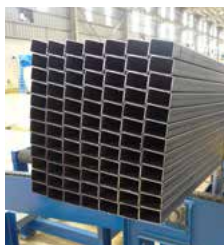
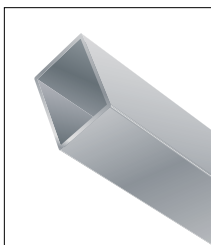
La longueur standard des tubes est de 5.80 m. Mais des longueurs spécifiques supérieures à 6 m et jusqu'à 9 m peuvent être fabriquées sur commande du client.

Tubes carrés



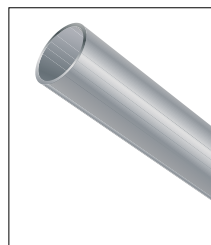
SECTION (mm): 16x16 ; 20x20
EPAISSEUR (mmv): 0.8 / 1 / 1.2 / 1.5 / 2 / 2.5 / 3

Tubes rectangles



SECTION (mm): 30x20; 40x20; 40x27; 40x30; 50x30; 60x30; 60x40; 80x40
EPAISSEUR (mmv) : 1.2 / 1.5 / 2

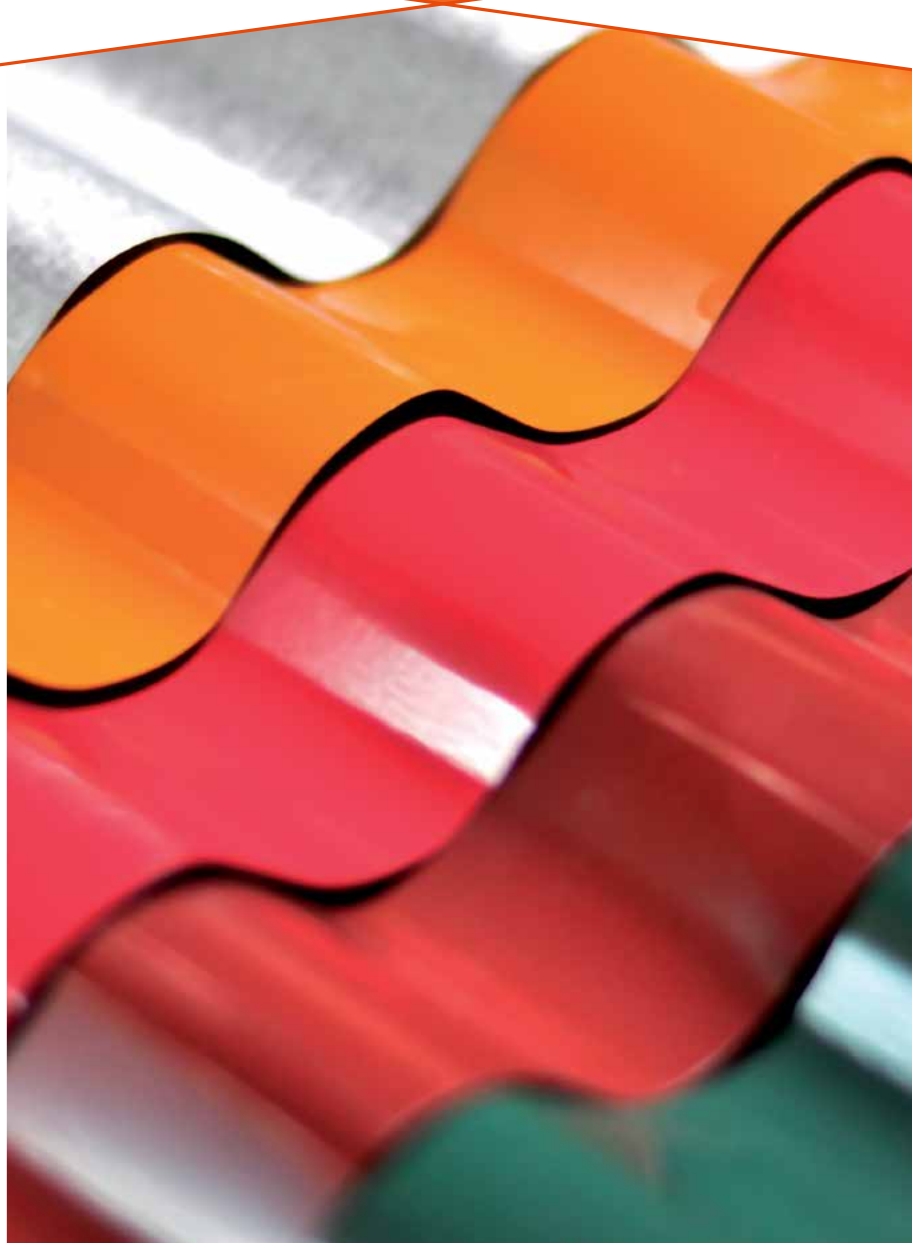
Tubes ronds



DIAMÈTRE (mm): 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50
EPAISSEUR (mmv): 1,2 / 1,5 / 2

DOMAINES D'APPLICATION :

- Construction de machines en général
- La charpente
- Le bâtiment : canalisations, échafaudages, étais
- L'industrie automobile, la carrosserie, la fabrication de cycles et de motocycles, le mobilier de bureau.



La tôle, fine feuille de métal obtenue par laminage, fait partie de la famille des produits plats. Son épaisseur varie en fonction du mode de fabrication.

Etudier, concevoir, élaborer, fabriquer, commercialiser... chacune de ces étapes est importante pour offrir des produits de qualité et répondre aux besoins croissants de l'industrie.

TÔLES BAC ALUZINC 100 STANDARD

L'Aluzinc est un revêtement dont la composition chimique comprend 55% d'aluminium, 43,4% de zinc, 1,6% de silicium. L'Aluzinc est une tôle d'acier au carbone revêtue par immersion de produits préparés dans un bain fondu. Le complément en zinc, de grammage 100 g/m² double face.

La tôle Aluzinc est fournie en profilé, en tôle. L'Aluzinc (55% Al-Zn) est utilisé dans la fabrication de système de couverture, façade et de bardage. Les normes de référence sont la PR NF EN 10326 et la norme de tolérance sur dimension et forme NI 323.



PROFIL :

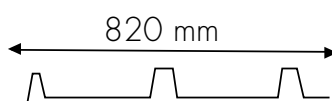
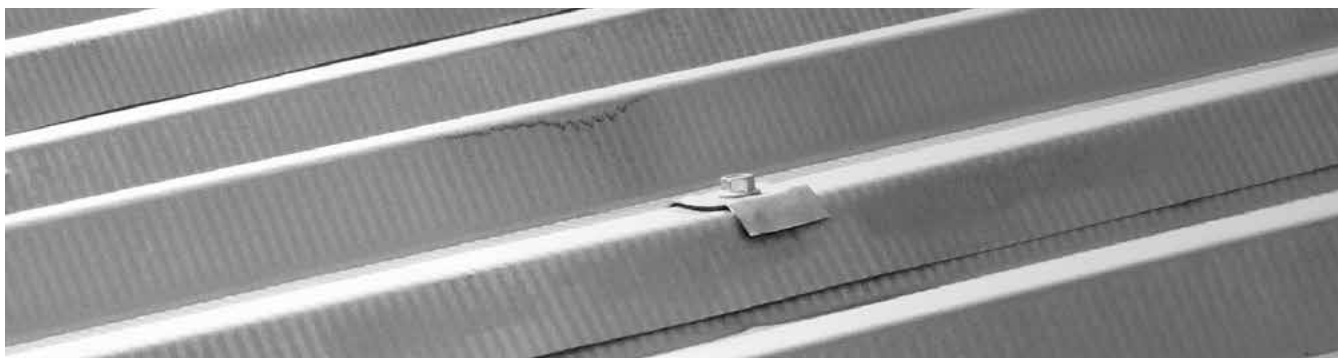
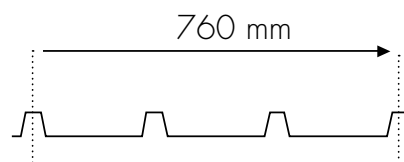
- Longueur : 1 m - 12 m
- Largeur utile : 820 mm pour 3 ondulations ; 760 mm pour 4 ondulations
- Epaisseur : 0,3, 0,32, 0,35 mm
- Profil : 3 ou 4 ondulations selon le besoin
- Commercialisation : en mètre linéaire (std par pas de 0,5 m ou vrac par cm)

USAGES :

bâtiments industriels - groupes scolaires
bâtiments collectifs - maisons individuelles
hangars

Recouvrement

Pente minimum 10% pour versants de longueur 12 m ou pour incorporation polyster - coupole - extracteur - fumidome, etc...



TÔLES BAC TEXTURÉES / PRÉLAQUÉES

C'est une tôle d'acier résistant d'aspect grenailé mat acier galvanisé prélaqué d'une peinture multicouche.

Elle présente un vernis de finition de près de 25 microns.

- Excellente résistance aux rayons ultraviolets qui permet une utilisation dans les atmosphères très ensoleillées et corosifs ...

- Excellente résistance à la corrosion et a un système de peinture haute durabilité renforcé par une couche de vernis de protection

Revêtement homogène à haute performance en particulier :

Résistance à la corrosion extérieure et intérieure, la corrosion atmosphérique et chimique, l'abrasion, la chaleur etc...

Uniformité d'aspect due à la régularité d'épaisseur de la couche.

Stabilité de la couleur dans le temps.

Excellente adhérence de la couche de peinture permettant des mises en oeuvre et déformations délicates (profilage, pliage, emboutissage).

Caractéristiques



7 Couleurs prélaquées



TÔLE BAC PRÉLAQUÉE



Recouvrement

Pente minimum 10% pour versants de longueur 12 m ou pour incorporation polyester - coupole - extracteur - fumidome, etc

4 couleurs texturées

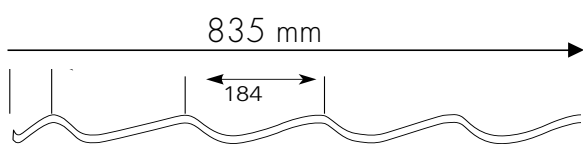


TÔLES MÉTAL TUILES TEXTURÉES / PRÉLAQUÉES



Profil

- Longueur : 1 m - 6 m
- Largeur : 835 mm
- Epaisseur : 0.3 mm
- Ecartement : 0.20 m - 0.45 m
- Commercialisation : en mètre linéaire



Prélaquée

7 couleurs disponibles



Texturée

4 couleurs disponibles



AVANTAGES

Faible influence du poids sur la fondation et sur charpente (5 kg/m² pour les tuiles classiques en terre cuite) par contre celui de UI pèse 2,5 kg/m².

D'une esthétique parfaite style tuile classique.

Résiste à la chaleur, la grêle, la tempête.

Se monte facilement et rapidement.

Autonettoyante (pas de formation de mousse)

Longue durée de vie.

Les tuiles offrent une haute résistance contre la corrosion grâce à l'utilisation d'aluzinc et du prélaquage.

PLAQUES TUILES



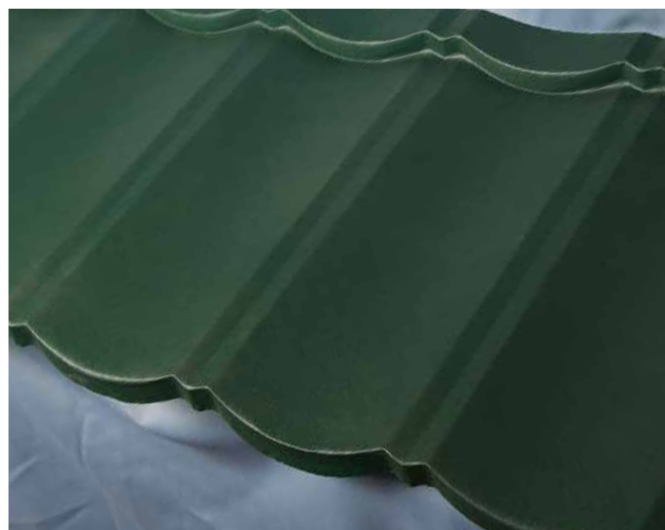
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

Largeur : 1,34 m

hauteur : 0,42 m

Ecartement standard : 37 cm

Disponible en : Vert Foncé texturée / Rouge Bordeaux texturée, Vert foncé prélaquée, Rouge bordeaux prélaquée, Orange brown



AVANTAGES

Faible influence du poids sur la fondation et sur charpente (5 kg/m² pour les tuiles classiques en terre cuite) par contre celui de UI pèse 2,5 kg/m².

D'une esthétique parfaite style tuile classique.

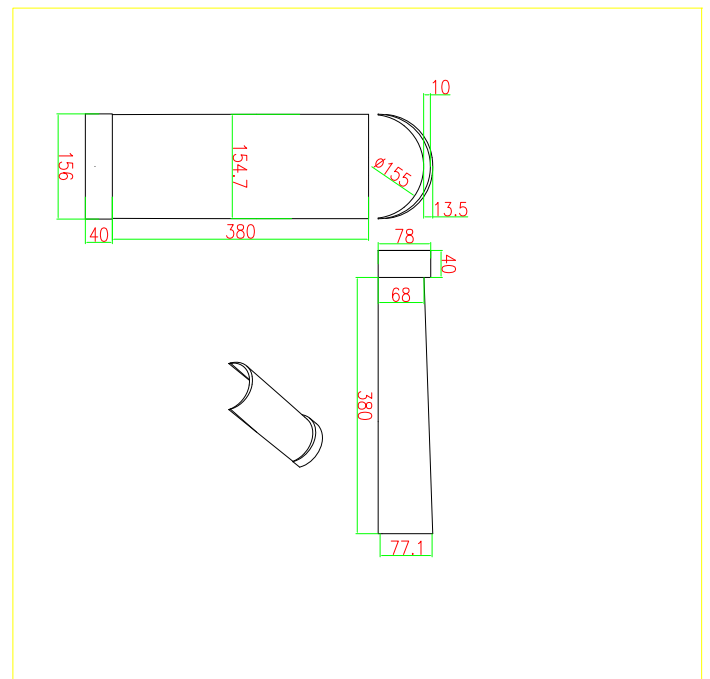
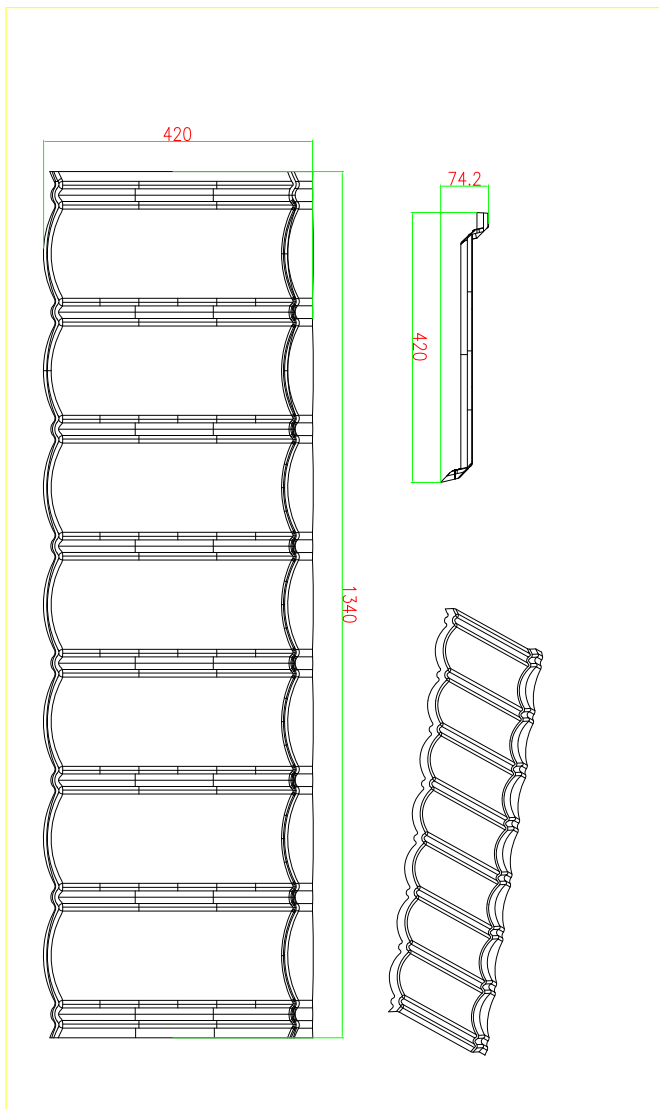
Résiste à la chaleur, la tempête.

Se monte facilement et rapidement.

Autonettoyante (pas de formation de mousse) .

Longue durée de vie.

Les tuiles offrent une haute résistance contre la corrosion grâce à l'utilisation d'aluzinc et du prélaquage.



TÔLES ONDULÉES ALUZINC STD MATIÈRE PREMIÈRE D'ORIGINE JAPONAISE



Recouvrement En couverture 1 onde 1/2; En bardage 1/2 onde

La tôle ondulée présente les mêmes composantes techniques que la tôle bac standard. Toutefois, elle est d'une forme et d'une épaisseur différente. Elle répond au besoin principal de couverture pour toiture.

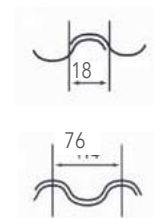
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

PROFIL :

Longueur : 2 m
Largeur : 805 mm
Épaisseur : 0.25 mm
Profil : 11 / 12 ondulations
Commercialisation : par feuille

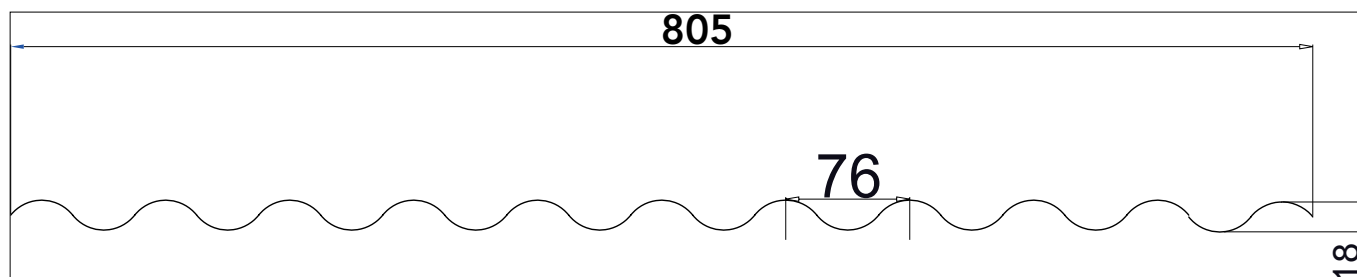
AVANTAGES

Ne rouille pas
Ne brûle pas
Repousse la chaleur
Ne se déchire pas



USAGES :

bâtiments agricoles - bâtiments industriels
bâtiments hangars - maisons individuelles



TÔLES ONDULÉES ALUZINC PRÉLAQUÉES



- Revêtement homogène à haute performance en particulier :
- Résistance à la corrosion extérieure et intérieure, la corrosion atmosphérique et chimique, l'abrasion, la chaleur etc...
- Uniformité d'aspect due à la régularité d'épaisseur de la couche.
- Stabilité de la couleur dans le temps.
- Excellente adhérence de la couche de peinture permettant des mise en oeuvre et déformations délicates (profilage, pliage, emboutissage).

USAGES :

- bâtiments industriels - groupes scolaires - bâtiments collectifs - maisons individuelles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

PROFIL :

Longueur : 2 m
Largueur : 805 mm
Epaisseur : 0.25 mm
Profil : 11 / 12 ondulations
Commercialisation : par feuille
Pas d'onde 76 mm et profondeur 18 mm

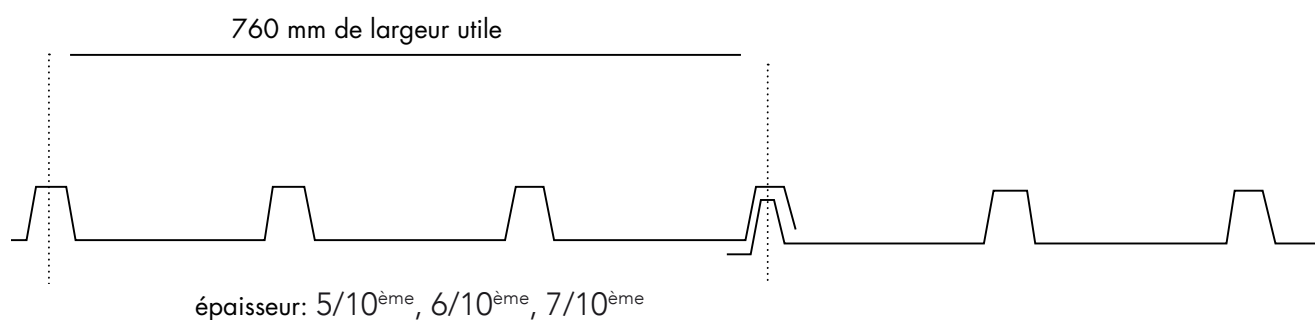
(Matière d'origine Japonnaise:
distributeur exclusif en Côte d'Ivoire)

TÔLES BAC ALUMINIUM STD

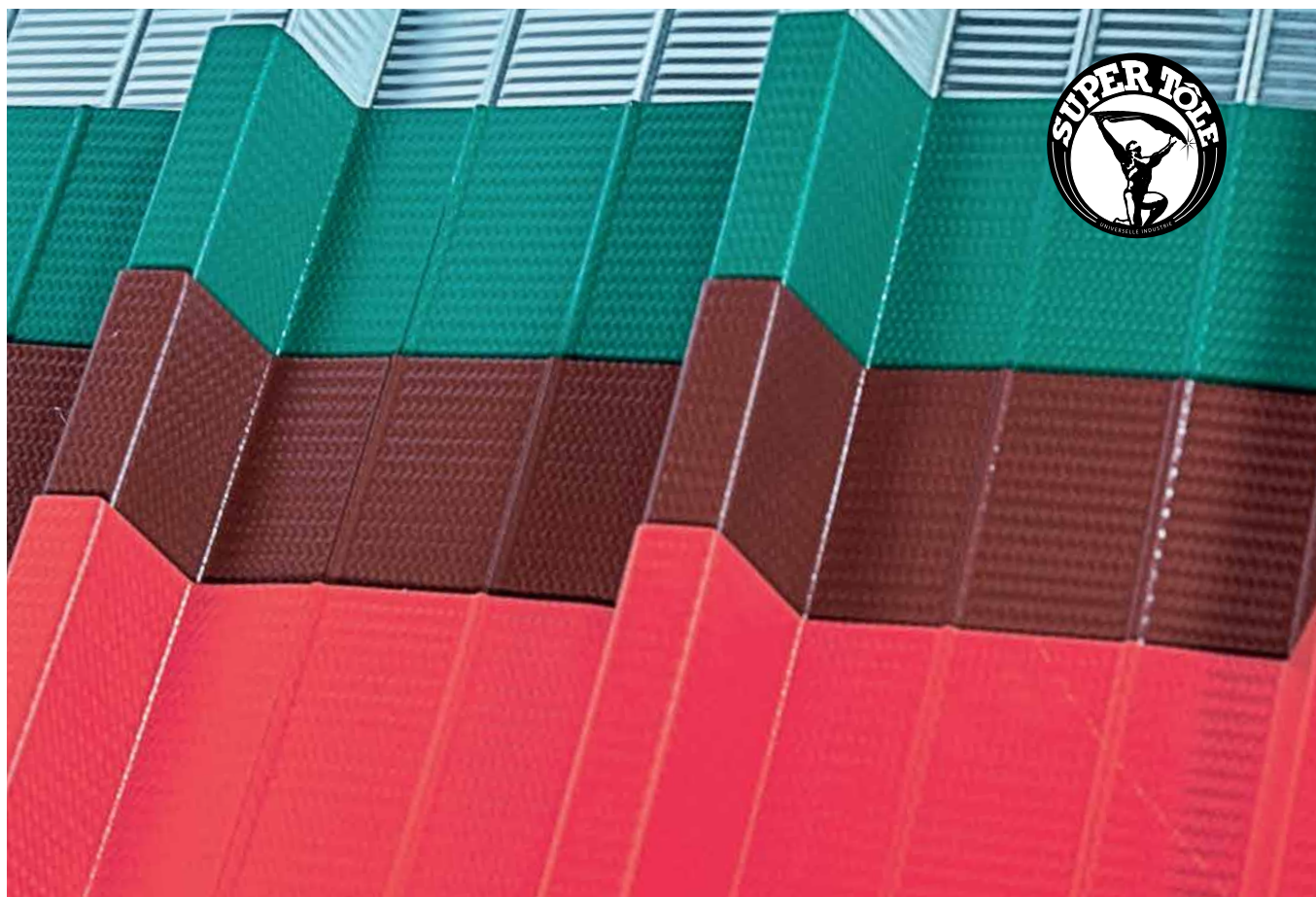


Recouvrement Pente minimum 10% pour versants de longueur 12m ou pour incorporation polyster - coupole - extracteur - fumidome, etc...

C'est un alliage d'aluminium. Ce type de tôle offre une excellente résistance à la corrosion. L'apport de silicium, 10% pour 90% d'aluminium dans ce revêtement, permet à l'acier de résister à de haute température et à l'oxydation à chaud. Dans le bâtiment, on trouve ce revêtement utilisé pour la réalisation de couverture.



TÔLES BAC ALUMINIUM PRÉLAQUÉES



Profil

Longueur : 1 m - 12 m

Largeur utile : 760 mm

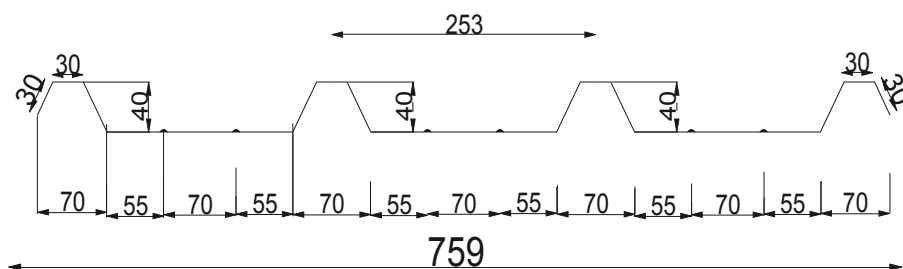
Epaisseur : 5/10^{ème}, 6/10^{ème}, 7/10^{ème} standard
et 7/10 prélaquée

Profil : 4 ondulations

Commercialisation : en mètre linéaire
(std par pas de 0.5 m ou vrac par cm)

Avantages

Excellente résistance à la corrosion
Permet à l'acier de résister à de hautes
températures et à l'oxydation à chaud.





Constituée de fils en acier, à basse teneur en carbone et tréfilés selon les normes : DIN 177, JPD et EN 10218/10219, la pointe « ASIL » a un dessus quadrillé. Elle a un aspect de surface brillant et une exécution de finition supérieure de qualité. Garantie par les nouvelles technologies de production utilisées pour leur fabrication.

POINTES

RÉFÉRENCES DISPONIBLES :

2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16

COLISAGE :

étui de 500 g / 1 kg / 5 kg

COMMERCIALISATION:

carton de 25 kg (pour les 500 g)
et de 50 kg (pour les 1 kg et 5 kg).

MACHINES :

Européenne

DIAMÈTRE NOMINAL :

Les clous sont exécutés en fils rond désigné Ø

+ PRODUIT :

La tête plate permet un
désassemblage éventuel à l'arrache clou.

CONSEILS D'UTILISATION :

- Fixations bois sur bois,
- Métal sur bois,
- Assemblages : charpentes, menuiseries non apparentes, emballages, scellements huisseries.



Ref Point	Diamètre Tige (d)	Longueur Pointe "L" (mm)	Tolérance Longueur "L" (+ -) mm	Tolérance Diamètre "d" (+ -) mm
2	2.00	20	2	0.05
3	2.30	30	2	0.05
4	2.30	40	2	0.02
5	2.72	50	2	0.05
6	2.85	60	2	0.05
7	3.15	70	2	0.05
8	3.65	80	2	0.05
9	4.85	90	2	0.05
10	4.6	100	2	0.05
12	5.3	120	2	0.05
13	5.3	130	2	0.05
14	5.5	140	2	0.05
16	6	160	2	0.05

Etui de: 500 g - 800 g (export) - 1 kg - 5 kg

TÔLES PLANES



TÔLES PLANES

Tôles Planes Noires (TPN)

Les tôles planes sont un produit plat. Le profil est rectiligne et l'épaisseur est fortement inférieure à la largeur. Elles sont le point de départ dans la fabrication des autres modèles de tôles. Elle existe sous forme de tôle mince dont l'épaisseur maximale est de 3 mm.

Tôles Planes Galvanisées (TPG)

Les tôles galvanisées sont des produits qui présentent sur leurs deux faces un revêtement métallique anti-corrosion. Ce revêtement peut avoir différents types d'aspects de surface comme le fleurage normal ou effacé.

DOMAINES D'APPLICATION :

- Automobile : joint de portière, longeron de portière
- Travaux publics : palplanches, glissières d'autoroutes
- Bâtiment : bardages, éléments de structures, couvertures, planchers, bardages, plafonds, portes, échafaudages
- Équipement intérieur : mobilier de bureau, électroménager
- Transports: longerons, cadres de portières
- Agriculture : piquets de vigne, systèmes de clôture, silos



PROFILÉS



PROFILÉS H



Profilés H communément appelés Profilés d'Huisseries formés à froid par déformation d'une bande d'acier appelée feuillard, dans une succession de galets formeurs et découpés à la longueur souhaitée. Ces profilés sont destinés à des travaux de menuiserie métallique : un encadrement de porte ou de fenêtre en acier.

Caractéristiques Techniques :

Les Profilés H sont en acier de qualité non allié et soudable, produits à partir de bobines de tôles :

- **Laminées à froid (LAF)** selon les normes européennes de fabrication d'acier EN 10130 et de tolérances dimensionnelles EN 10131. Les épaisseurs nominales fabriquées sont comprises entre 1.00 mm – 1.20 mm.

- **Laminées à chaud (LAC)** selon les normes européennes de fabrication d'acier EN 10025-2 et de tolérances dimensionnelles EN 10051. Les épaisseurs nominales fabriquées sont comprises entre 1.20 mm – 1.50 mm. Finition Galvanisée selon besoin du client.

- **Epaisseur** : La tolérance sur l'épaisseur de la tôle est :

Epaisseur nominale (mm)	Tolérance LAF (mm)	Tolérance LAC (mm)	Poids (Kg) - Barre de 5M80
1.00	± 0.08		5.74
1.20	± 0.09	± 0.10	6.88
1.50	± 0.11	± 0.14	8.61

- **Longueur** : La longueur standard des profilés H est de 5M80, avec une tolérance de ± 2 mm.

PROFILÉ PLACO

A/ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

Ensemble de profilés (Cornières renforcées, Fourrures, Rails et Montants) en acier galvanisé composant l'ossature d'une cloison ou d'un faux plafond en placo-plâtre.

Matériau :

Les différents profilés sont fabriqués à partir de tôles en acier de qualité non allié, galvanisées revêtu par immersion à chaud selon les normes européennes de fabrication EN 10142 et de tolérances dimensionnelles EN 10143. L'épaisseur des profilés est de 0.50 mm.

La longueur est standard : 3 mètres.

B/ RAILS :

Profil Rail de dimensions 50x28 et d'épaisseur 0.50 mm.

Les rails servent de guide et d'encadrement pour la future cloison. Ils se placent ainsi sur le pourtour de la cloison (sol, murs latéraux et plafond).

C/ MONTANTS :

Profil Montant de dimensions 35x48 et d'épaisseur 0.50 mm. Les montants sont destinés à servir d'appui latéral aux plaques. Ils sont à associer au rail, pour la réalisation d'ossature verticale de cloison, de contre cloison d'habillage et de plafond horizontal.



D/ FOURRURES :

Profil Fourrure de dimensions 18x47 et d'épaisseur 0.50 mm. Les fourrures sont destinées à la réalisation de l'ossature des plafonds, habillages et contre cloisons. La base des fourrures est destinée à servir d'appui aux plaques.

E/ CORNIÈRES

Profil Cornière avec renfort de dimensions 25x25 et d'épaisseur 0.50 mm. Les cornières renforcées sont utilisées en périphérie d'un plafond pour assurer la liaison des ouvrages avec fourrure au gros œuvre. Elles assurent ainsi le maintien en pied et en tête de fourrure ou d'un montant dans le cas du montage d'un contre cloison.

F/ COLISAGE ET CONDITIONNEMENT

Les différents profilés sont vendus par unité, mais sont stockés par lot de fabrication de 40 pièces ou 50 pièces.



BON À SAVOIR

PRINCIPES DE POSE D'UNE CLOISON PLACO

On pose l'ossature métallique - le rail en pied avec une fixation tous les 60 cm
le rail en tête - puis les montants verticaux, en les sertissant sur les rails - On appose les plaques de plâtre contre l'ossature. - On visse le placo sur les montants et les rails - Il reste à réaliser les joints entre les plaques : une couche d'enduit, pose de la bande en papier, puis immédiatement une nouvelle couche d'enduit - La surface est alors prête pour recevoir un enduit de peinture.

PROFILÉS OUVERTS

Profilés en acier

Le profilage est une technique qui a pour but la déformation en continu par formage à froid à partir de métal en feuilles ou en bobines. Cela permet de réaliser des pièces appelées profilés, généralement plus longues que larges. La section de ces pièces est constante et la précision varie en fonction de la qualité recherchée. La bande de métal est entraînée entre des pièces appelées galets, inférieures et supérieures, réalisées en acier trempé ou pré-traité. Elle va passer entre plusieurs têtes de profilage qui va former progressivement la tôle jusqu'à la forme finale.

Fers plats



Ce sont des fers en acier soudable, laminés à chaud ou à froid. Ils servent à la construction métallique. Les dimensions sont: 16 / 20 / 25 / 30 / 40 mm

Lames persiennes



Elles sont produites à partir de tôle en acier. Elles sont destinées à la menuiserie et l'huissierie métallique.

Épaisseur: 0,60 et 0,80 cm

PANNE SIGMA



Épaisseur

Deux types d'épaisseur existent :

- 1.50 mm
- 2.00 mm

Caractéristiques techniques

Les pannes Sigma sont en acier galvanisé revêtu par immersion à chaud, ce qui leur confère une excellente résistance à la corrosion.

Les différents profilés sont :

- Panne Sigma 80
- Panne Sigma 120

Description

Les Profilés Sigma sont en acier galvanisé, formés à froid.

Dans l'industrie du bâtiment, ces profilés sont appelés pannes, et sont utilisés comme supports solides pour toiture et bardage. Ils remplacent le bois et les profilés laminés à chaud (IPE).

En comparaison avec les profilés laminés à chaud, l'utilisation des pannes en profilés Sigma permet un allègement du poids de la structure jusqu'à 30%.

Les tôles sont fixées sur les profilés sigma par l'intermédiaire de vis autos taraudeuses. La fixation des profilés sigma sur l'ossature principale se fait par l'intermédiaire d'équerres et boulons. L'ensemble est entièrement démontable et la mise en œuvre rapide.

PANNE Z



Épaisseur

Trois types d'épaisseur existent :

- 1.50 mm
- 2.00 mm
- 2.50mm

Caractéristiques techniques

Les pannes Z sont en acier galvanisé revêtu par immersion à chaud, ce qui leur confère une excellente résistance à la corrosion.

Les différents profilés sont :

- Panne Z 100
- Panne Z 120
- Panne Z 160
- Panne Z 200
- Panne Z 250

Description

Les Profilés Z sont en acier galvanisé, formés à froid.

Dans l'industrie du bâtiment, ces profilés sont appelés pannes, et sont utilisés comme supports solides pour toiture et bardage. Ils remplacent le bois et les profilés laminés à chaud (IPE).

En comparaison avec les profils laminés à chaud, l'utilisation des pannes en profilés Z permet un allègement du poids de la structure jusqu'à 30%. Les tôles sont fixées sur les profilés Z par l'intermédiaire de vis auto taraudeuses. La fixation des profilés Z sur l'ossature principale se fait par l'intermédiaire d'équerres et boulons.

L'ensemble est entièrement démontable et la mise en œuvre rapide.

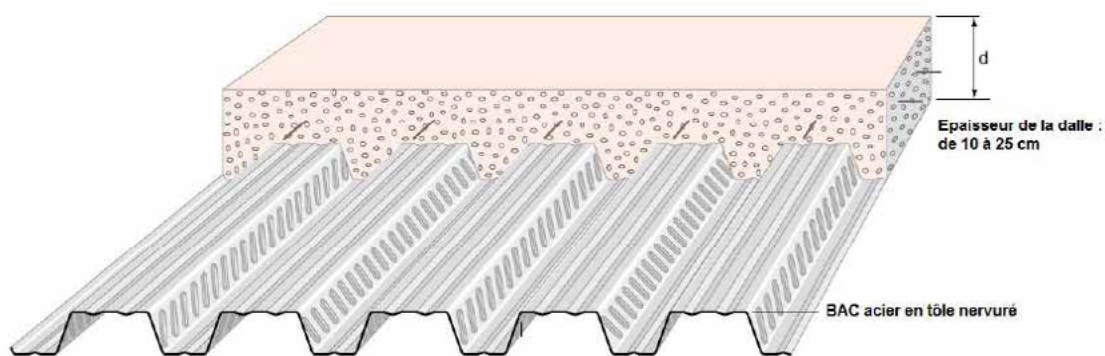
PLANCHER COLLABORANT



Le plancher collaborant également appelé « plancher mixte » associe l'acier et le béton. Tout comme les autres planchers, le plancher collaborant est une structure horizontale de gros œuvre porteuse destinée au rez-de-chaussée ou pour réaliser une séparation entre les étages d'une construction. Le plancher collaborant se distingue par sa grande capacité portante, sa rapidité de mise en œuvre et son coût moindre.

PLANCHER COLLABORANT

1. DESIGNATION ET DESCRIPTION DU PRODUIT



Un plancher collaborant est un plancher mixte béton-acier.

Il est constitué de feuilles de BAC acier de tôles nervurées en guise de coffrage et d'armature, et d'une dalle en béton coulée sur place.

Il est utilisé et s'adapte à toutes les typologies de construction :

- Bâtiments industriels
- Bâtiments administratifs et bureaux
- Bâtiments publics, grandes surfaces et entrepôts
- Centres sportifs, commerciaux ou loisirs.

La feuille de BAC acier est formée par profilage à froid d'une bobine de tôle en acier revêtue par immersion à chaud d'une couche d'ALUZINC et de peinture.

L'acier et le béton collaborent pour offrir une résistance et une capacité portante élevée.

L'acier est particulièrement ductile et offre une excellente résistance à la traction et le béton bénéficie d'une très bonne résistance à la compression.

L'adhérence mécanique des deux composants acier-béton est obtenue à travers les embossages présents sur les nervures inclinées du profil en acier galvanisé.

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

a) Matériau :

Les feuilles de BAC acier en tôles nervurées constituant le plancher collaborant, sont fabriquées par profilage à froid d'une bobine de tôle en acier recouverte d'une couche de protection en ALUZINC de type AZ70.

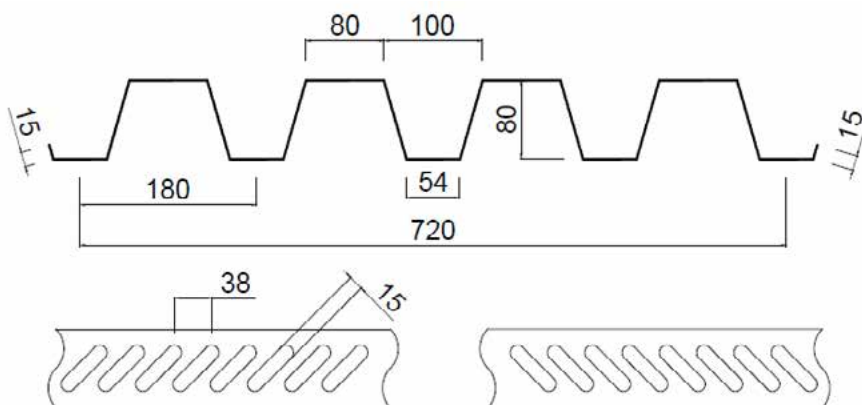
Elles sont prélaquées d'une fine couche de peinture, d'une épaisseur de 25µm sur le dessus et 7µm sur le dessous.

Les épaisseurs nominales fabriquées sont comprises entre 0.70 mm & 1.20 mm.

Couleurs disponibles : BEIGE – RAL 9001

PLANCHER COLLABORANT

b) Caractéristiques Dimensionnelles :



Longueur :

Les feuilles de BAC acier pour plancher collaborant sont fabriquées sur mesure et sont livrées en longueur jusqu'à 12 mètres.

Epaisseur :

La tolérance sur l'épaisseur de la tôle est :

Epaisseur nominale (mm)	Tolérances (mm)	Poids (Kg/ML)
0.70	± 0.07	6.80
1.00	± 0.09	9.75
1.20	± 0.10	11.70

Largeur utile :

La largeur utile des tôles est de 720 mm ± 5mm (0.72 m² au Mètre Linéaire)

Soit coefficient de conversion mètre carré en mètre linéaire est donc de 1.39.

Exemple : pour une surface de 100 mètres carrés il faudrait environ 139 ML de bac nervuré (100 x 1.39).

Masse nominale de revêtement :

La masse nominale de revêtement est de 70 g/m² pour l'ensemble des deux faces.

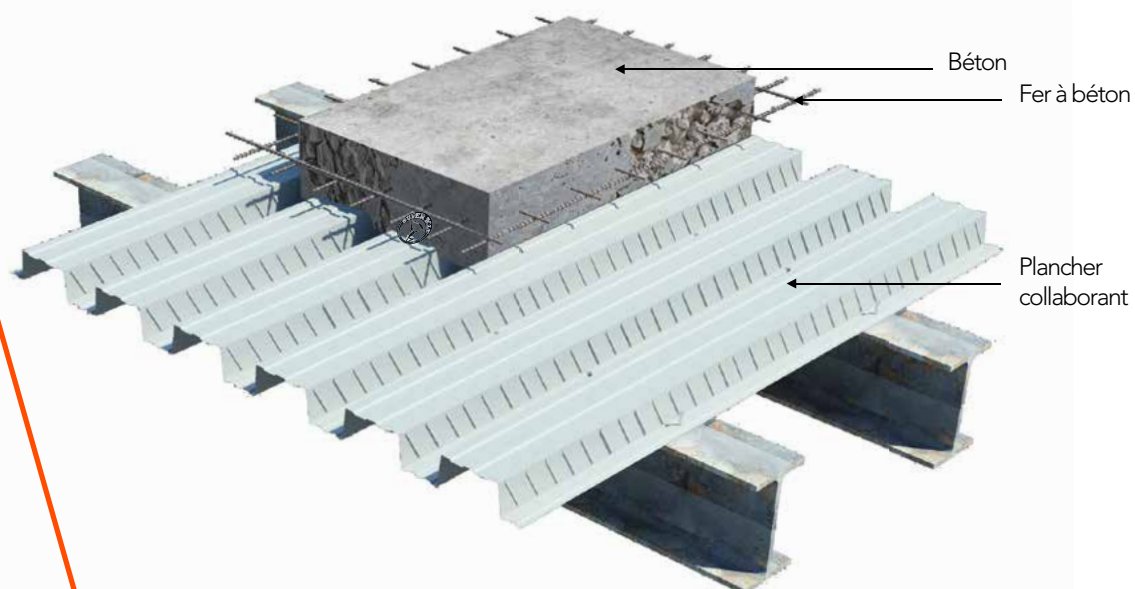


UNIVERSELLE
INDUSTRIES

LE PLANCHER COLLABORANT LA SOLUTION POUR VOS DALLES

Innovant, le **PLANCHER COLLABORANT** d'Universelle Industries est la nouvelle solution plancher pour tous les chantiers. **ÉCONOMIQUE, ÉCOLOGIQUE, ESTHÉTIQUE, PRATIQUE** et **RAPIDE** à poser. C'est un produit de qualité pour construire dans les plus brefs délais vos dalles.

ART DEPARTMENT



ACCESSOIRES



Pour tous vos travaux de construction, trouvez tous les accessoires dont vous avez besoin. Une gamme de produits constamment améliorés pour répondre aux principales exigences de la construction moderne.

ACCESSOIRES



TIREFONDS + CAVALIERS

C'est l'élément qui sert de fixation entre la tôle bac et la charpente en bois.

Longueur : 80 mm et 100 mm

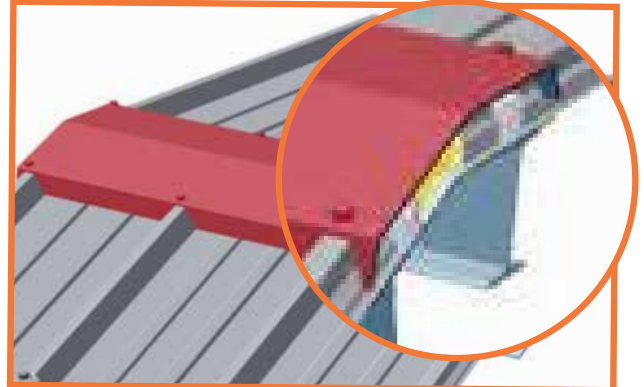
Diamètre : 8 mm

Type : en acier chromé

Colisage : 100 pièces / paquet

Commercialisation : par paquet au complet (y compris les accessoires)

Caractéristiques supplémentaires : existe aussi avec des cavaliers prélaqués et aluminium.



FAITIÈRES

C'est la pente située au sommet de la charpente. Elle est placée à la jonction des deux versantes d'une toiture.

Longueur : 2.4 m

Types : standard – prelaquée – aluminium

Commercialisation: par feuille



PIOCHES

Type : standard

Poids : 2.5 kg

Couleurs : noire, rouge, verte, bleue

Commercialisation : par pièce



BROUETTES

Coffre : ép. 0.9 mm

Couleur : bleue (0.9)

Roue : gomme

Commercialisation : par pièce

ACCESSOIRES



TIGES FILETÉES

La tige de fixation entre la tôle bac et la charpente métallique.

Longueur : 250 mm et 300 mm

Diamètre : 8 mm

Type : en acier et en aluminium

Colisage : 100 pièces / paquet

Commercialisation : par pièce au complet (y compris les accessoires)

Caractéristiques supplémentaires : existe aussi avec des cavaliers prélaqués et aluminium.



PELLES

Types : col de cygne et bêche

Poids : 2 kg

Couleurs : noire, rouge, verte, bleue

Commercialisation : par pièce



FIL RECUIT

Réf: N° 6 / N° 21

Diam : 1.1 mm à 1.25a mm / 5 mm

Commercialisation : colis de 5 x 2 kg/ de 10 kg minimum.



CLOU À TÔLE

Pointe utilisée pour la fixation des tôles ondulées.

Conditionnement : 40 paquets (de 50 pièces) / cts

Commercialisation : par carton



FIL GALVA

Réf : N° 3 / N°8 / N° 16 / N° 17

Diam : 0.8 mm / 1.3 mm / 2.7 mm / 3 mm

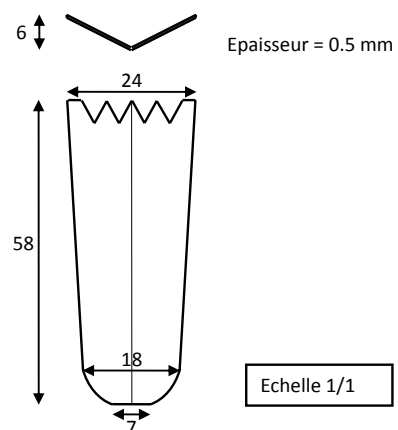
Commercialisation : colis de 10 kg / 5 x 2 kg / 6 kg.

ACCESSOIRES



GOUTTIÈRE POUR HEVEA

Dimensions :



Matériau : Acier Galvanisé

FIL DE FER POUR BRAS DE SEAU (ANSE DE SEAU)



GRILLAGES



GRILLAGE SIMPLE TORSION

Le Grillage Simple Torsion (GST) est un grillage obtenu par tissage de mailles les unes dans les autres obtenues elles-mêmes par simple torsion de fil galvanisé de diamètre variable en fonction du type de maille. Il est désigné en fonction de la dimension des mailles dont il est constitué.

(Exemple : GST Maille 50 = GST de maille de hauteur 50 mm)

Pour les clôtures, grillage triple torsion pour poulailler, tamis cacao, tamis sable.

Matériau : Nous utilisons du fil galvanisé de diamètre allant de 2,00 mm à 3,00 mm selon le type de maille en fabrication.

Caractéristiques métriques : Le GST est fabriqué selon une longueur standard (25 m) et peut être obtenu en diverses hauteurs (1m ; 1.5 m ; 2 m ; 2.5 m ; 3 m) en fonction de l'exigence du client. Cela dit celui-ci pourrait spécifier la longueur souhaitée de ses rouleaux

Correspondance entre dimensions des mailles de GST et diamètres de fil utilisé :

Dimensions mailles (mm)	45	50	60
Diamètre nominal fil (mm)	2.00	2.00	3.00
Tolérance sur diamètre	±0,05	±0,05	±0,07

RONCES OU FILS BARBELÉS À PICOTS



C'est un fil de fer garni de pointes ou picots, utilisé pour les clôtures ou à titre militaire comme matériel de défense d'accessoires. Elle est résistante à la corrosion, aux intempéries, à la pluie.

PROFIL :

Nous fabriquons deux types de produits.

- Un rouleau de 100 m de 4 picots
- Un rouleau de 100 m de 2 picots

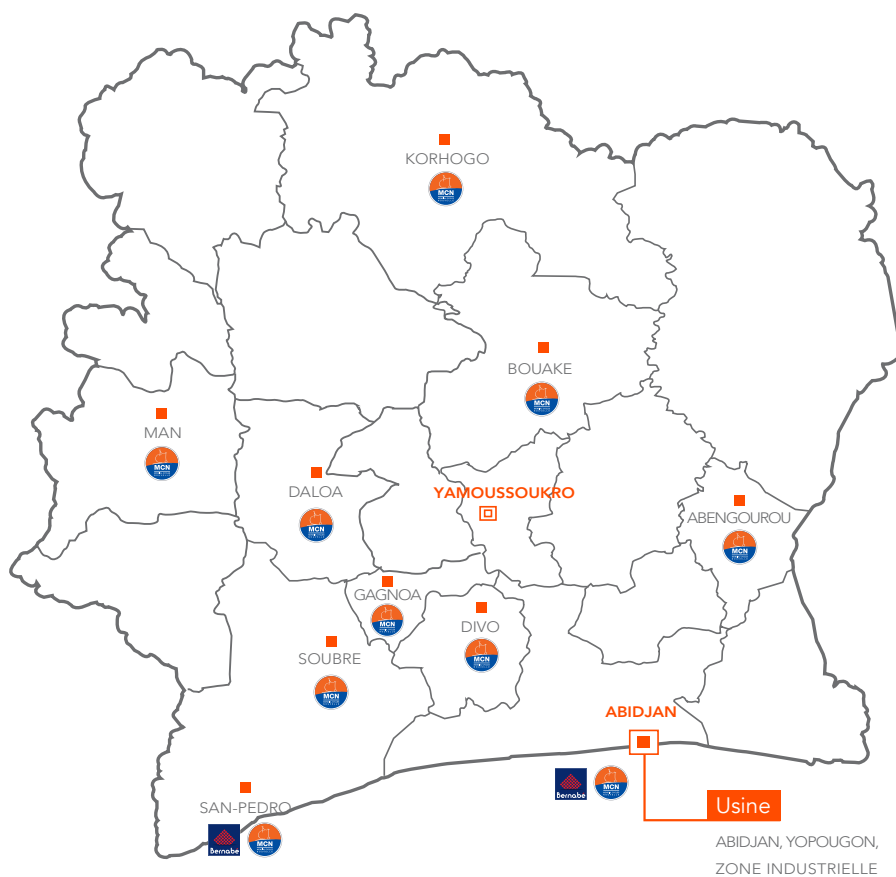
Il est possible de le produire en rouleau de 25 m - 300 m maximum

Commercialisation : les ronces sont vendues par rouleau

Matière première : les ronces sont fabriquées à partir de fil galvanisé de diamètre 2mm

Usage : support de protection de propriété et d'espace, clôture, barricades,

NOTRE RÉSEAU DE DISTRIBUTION



RÉSEAU DE DISTRIBUTION



CAPITALE POLITIQUE



CAPITALE ÉCONOMIQUE

Nos partenaires



YESHI GROUP



INVESTIR VERS L'AVENIR



22 | Entreprises
Companies

39 | Années d'expérience
Years of experience

5 | Domaines d'activité
Activities & Sectors
Distribution - Industries
Automotive - Services - Commodities

7 | Pays d'Afrique
Countries in Africa

BERNABÉ • TECHNIBAT • GALERIES PEYRISSAC • 64 CONSTRUCTION • SETACI
RIMCO MOTORS • RIMCO LOGISTIC • RIMCO 2 ROUES • RIMCO ÉLECTROMÉNAGER
RIM COMMERCE • UNIVERSELLE INDUSTRIES • SOTRAL-CI • MCN • SUTEC
COLALU • ALUCONGO • SOTRALGA • MONDIAL OUTLET • MR.BRICOLAGE • RIMCO EQUIPEMENT

www.yeshigroup.com

QUI SOMMES-NOUS ?

UNIVERSELLE INDUSTRIES est une société industrielle spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de tôles de couverture laminées à froid, galvanisées et pré laquées destinées principalement à la réalisation des produits pour le bâtiment, de fer à béton, de pointes et d'accessoires.

Avec une usine ultramoderne constituée essentiellement d'un parc de machines italiennes de dernière génération, le cadre, le fonctionnaire, le planteur, le bâtisseur, des plus riches aux plus modestes, trouveront ce dont ils ont besoin chez UNIVERSELLE INDUSTRIES pour réaliser leur rêve : construire un chez-soi avec des produits de qualité à des prix raisonnables.

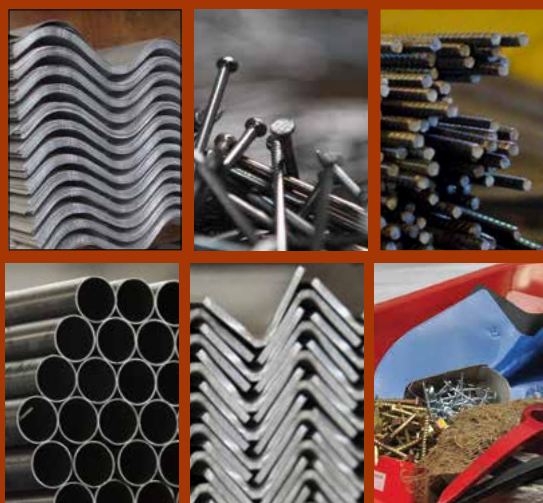


50 000 m²

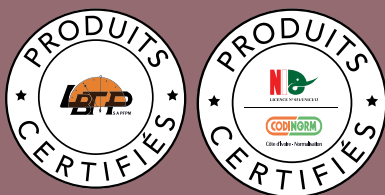
Superficie de l'usine

6 GRANDES FAMILLES DE PRODUITS

Tôles • Pointes • Fers à béton •
Tubes • Profilés • Accessoires



CERTIFICATIONS



11

COULEURS

de tôles proposées :
7 prélaquées et
4 texturées





QUALITÉ & DURABILITÉ



ART DEPARTMENT

La tôle de couverture Supertôle offre un équilibre parfait en matière de confort et de durabilité. Adaptée aux grandes surfaces, hangars, bâtiments industriels, habitations... Supertôle résiste aux variations de température et dure longtemps dans le temps, notamment au niveau de la teinte. Depuis 2013, Supertôle est certifiée Codinorm.

Disponible en : Tôle bac (texturé : 4 couleurs / prélaquée : 7 couleurs) - Tôle bac aluzinc 100 std - Tôle bac aluzinc prélaquée - Tôle bac aluzinc texturée - Tôle bac aluminium std - Tôle bac aluminium prélaquée.



+225 45 00 30 00

 universelleindustries.facebook.com

UNIVERSELLE INDUSTRIES

 universelleindustries.com





Yopougon, Zone Industrielle
☎ +225 45 00 30 00

UI **UNIVERSELLE**
INDUSTRIES
universelleindustries.com

